

DOSIFICACIÓN



POLYPACK® APX

Sistema de dosificación para preparación automática en continuo, almacenamiento e inyección de floculantes.

SDM
SISTEMAS DE DOSIFICACIÓN
Y MEZCLA

Aportando valor a la tecnología

www.sdm-sistemas.com

La información contenida en este documento es propiedad de SDM-Sistemas y no podrá ser tomada como objeto de responsabilidad.

Documento no contractual. Dimensiones y datos técnicos sujetos a cambio sin aviso previo.



Sensor de nivel
ultrasonico

Sistema de dosificación de polvo *e-fluid®*

Rápido acceso
integral

Sistema de dispersión
antiobturable

Robusto diseño industrial

- Fácil manipulación
- Cuba aislada de la humedad



Foto orientativa

El principio de funcionamiento del equipo se basa en un sistema de chicanes y sifones que permiten que el reactivo vaya pasando de una cámara a otra asegurando los tiempos necesarios de reacción. Todo el sistema está gobernado por un armario de control que incluye un microprocesador que, gracias a las señales recibidas desde los sensores incorporados, activa de manera automática los diferentes elementos del equipo (entrada de agua, dosificador de polvo, agitadores, etc) en función de los requerimientos de concentración y caudal previamente determinados.

OPCIONALES

- ✓ Agitador adicional (no disponible para modelo APX 500).
- ✓ Distintos volúmenes de tolva hasta 300l.
- ✓ Detector de nivel mínimo en la tolva de almacenamiento de producto
- ✓ Sistema de dosificación integrado para suministro del producto preparado.
- ✓ Calentamiento en conducto de salida del dosificador de producto en ambientes de alta humedad
- ✓ Unidades de post-dilución de 2.5 a 20 m³/h de agua para obtener producto final a menores concentraciones.
- ✓ Adaptación para reactivos líquidos.
- ✓ Equipo dual para reactivo líquido/polvo.
- ✓ Sistema de aspiración de polvo para automatización de la carga de la tolva

Foto orientativa



SELECCIÓN

La selección del modelo adecuado del equipo Polypack® se realiza en función del tiempo medio de maduración que precisa cada floculante para la correcta preparación del mismo.

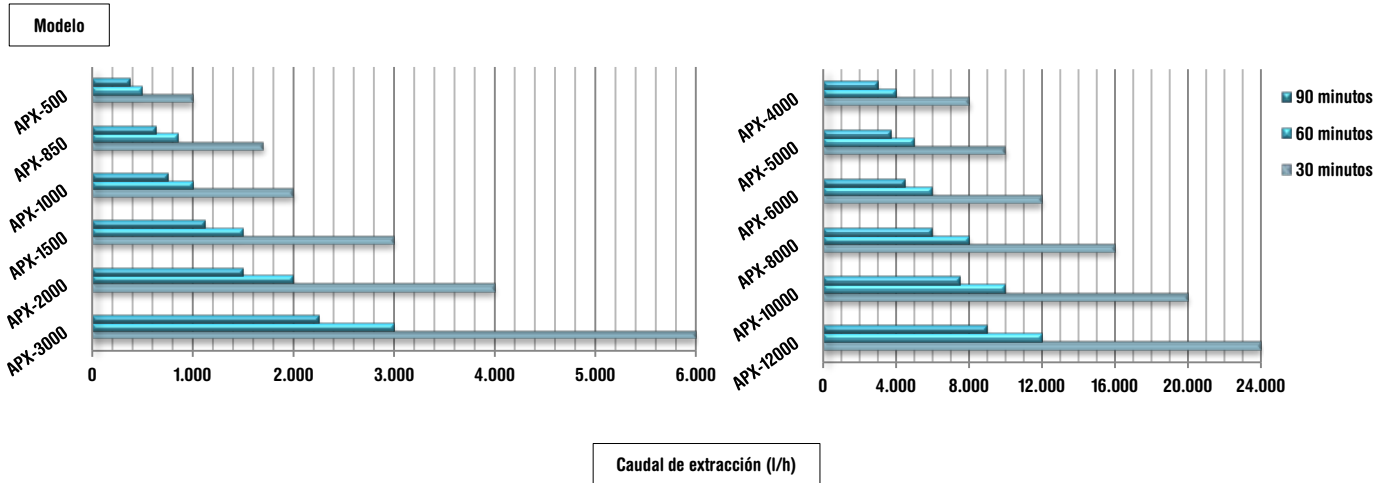
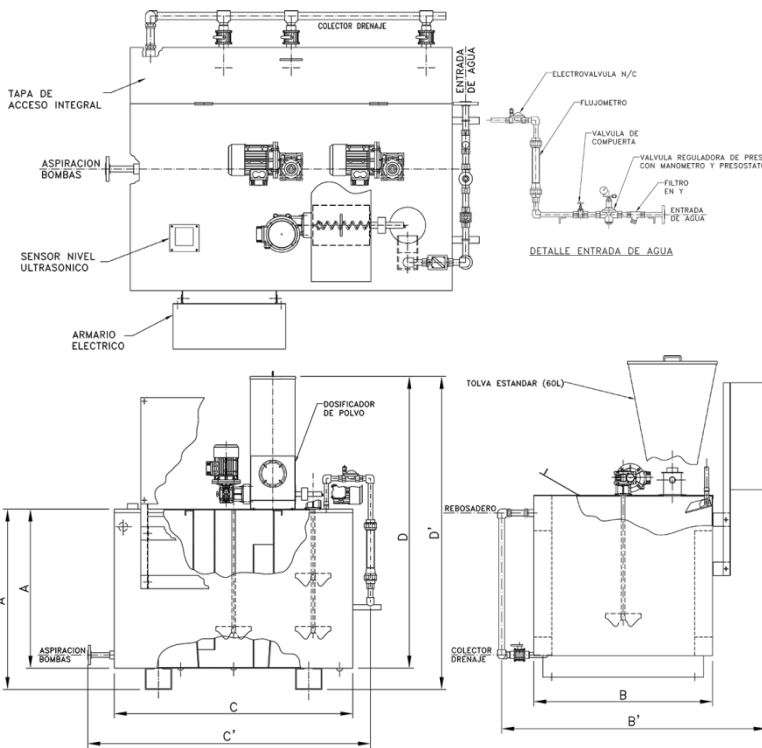


Gráfico de selección orientativo según tiempo medio de maduración requerido por el floculante

Dimensiones máximas con tolva 60l

Modelo	Dimensiones equipo estándar (INOX) AxBxCxD	Dimensiones equipo estándar (INOX) A'xB'xC'D'	Llegada Agua	Drenaje	Aspiración Bombas
APX-500	1000x1000x550x1310	670x1600x1500x1580	3/4"	1"	1"
APX-850	1500x1000x690x1560	810x1600x2000x1590	3/4"	1"	1"
APX-1000	1500x1000x940x1810	1060x1600x2000x1840	3/4"	1"	1"
APX-1500	1500x1000x1190x2060	1310x1600x2000x2090	1"	1"	1"
APX-2000	2000x1000x1100x2310	1220x1600x2500x2000	1"	1"	1 1/2"
APX-3000	2650x1250x1000x1870	1120x1900x3150x1900	1 1/2"	1 1/2"	2"
APX-4000	2700x1400x1100x1970	1220x2050x3200x2000	1 1/2"	1 1/2"	2"
APX-5000	2900x1400x1300x2170	1420x2100x3400x2200	2"	2"	2"
APX-6000	3500x1400x1300x2170	1420x2100x4000x2200	2"	2"	2"
APX-8000	4000x1600x1300x2170	1420x2300x4500x2200	2"	2"	2"
APX-10000	4000x2000x1300x2170	1450x2700x4500x2230	2"	2"	2"
APX-12000	4300x2000x1400x2300	1550x2700x4800x2330	2"	2"	2"

Modelo	Dimensiones equipo estándar (PPH) AxBxCxD	Dimensiones equipo estándar (PPH) A'xB'xC'D'	Llegada Agua	Drenaje	Aspiración Bombas
APX-500	970x970x650x1520	770x1550x1470x1580	3/4"	1"	1"
APX-850	1200x970x900x1770	1020x1550x1700x1800	3/4"	1"	1"
APX-1000	1350x970x950x1820	1070x1550x1850x1850	3/4"	1"	1"
APX-1500	1700x970x1000x1770	1120x1550x2200x1900	1"	1"	1"
APX-2000	2250x970x1000x1870	1120x1550x2750x1900	1"	1"	1 1/2"
APX-3000	2650x1250x1000x1870	1120x1900x3150x1900	1 1/2"	1 1/2"	2"
APX-4000	2700x1400x1100x1970	1220x2050x3200x2000	1 1/2"	1 1/2"	2"
APX-5000	2900x1400x1300x2170	1420x2100x3400x2200	2"	2"	2"
APX-6000	2960x1460x1500x2370	1620x2160x3460x2400	2"	2"	2"
APX-8000	3960x1460x1500x2370	1620x2160x4460x2400	2"	2"	2"
APX-10000	3960x1960x1350x2220	1470x2660x4460x2250	2"	2"	2"
APX-12000	4300x1960x1450x2350	1600x2660x4800x2380	2"	2"	2"



GENERALIDADES

El empleo de floculantes (Poliectrolitos, Almidón, emulsiones líquidas, etc) mejora de manera considerable los procesos de separación entre fases sólido/líquido en aplicaciones como:

- ✓ Tratamiento de aguas potables e industriales.
- ✓ Depuración de aguas residuales (tratamientos físico-químicos).
- ✓ Tratamiento de fangos (centrífugas, filtros prensa... para mejorar la deshidratación).
- ✓ Industria papelera como agente de retención.
- ✓ Procesos específicos (industria química, petroquímica, tratamiento de minerales...).

PROBLEMÁTICA EN LA PREPARACIÓN DE FLOCULANTES

¿Por qué es conveniente utilizar sistemas automáticos de preparación de floculantes en las plantas de Tratamiento de Aguas?

Evitar intervenciones manuales:

- ✓ Errores de dosificación.
- ✓ Discontinuidad en la operación.

Optimizar el control de la operación:

- ✓ Conocimiento del estado del proceso.
- ✓ Control a distancia del proceso.
- ✓ Optimizar el coste de la operación.

Estandarización en la preparación del Floculante:

- ✓ Concentración de floculante.
- ✓ Tiempo de maduración del floculante.
- ✓ Homogeneidad de la disolución final.
- ✓ Tratamiento hidrodinámico de las cadenas de floculantes en base polímero.

Optimización del espacio ocupado.

A medida: Consúltenos la posibilidad de desarrollar proyectos a medida.

